

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRODUIT			
Collections	Progress	Brand	Marazzi
Format (cm)	60x60 - 30x60 - 45x45	Épaisseur (mm)	9

Conforme à la norme EN 14411:2012 annexe G groupe Bla - GL

Conforme à la norme ISO 13006:2012 annexe G groupe Bla - GL

Caractéristiques Techniques	Méthode d'essai	Unité de mesure	Valeurs Moyennes Typiques	Valeurs limites Prévuees		
PROPRIÉTÉS DIMENSIONNELLES ET QUALITÉ DE LA SURFACE						
Dimensions				Longueur Nominale du côtés N (cm) 7≤N<15	Longueur Nominale du côtés N (cm) N≥15	
Longueur et largeur (*)	ISO 10545-2	(mm) (%)	Conforme aux normes	±2% (max 5mm)	±2% (max 5mm)	±2% (max 5mm)
Longueur et largeur (**)			Conforme aux normes	±0,9 mm	±0,6%	±2,0 mm
Épaisseur			Conforme aux normes	±0,5 mm	±5%	±0,5 mm
Rectitude des arêtes			Conforme aux normes	±0,75 mm	±0,5%	±1,5 mm
Orthogonalité			Conforme aux normes	±0,75 mm	±0,5%	±2,0 mm
Planéité c.c - e.c. - w.			Conforme aux normes	±0,75 mm	±0,5%	±2,0 mm
Qualité de Surface		(%)	Conforme aux normes	≥95%		
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES						
Absorption d'eau	ISO 10545-3	(%)	≤ 0,5	Eb ≤ 0,5 (Valeur maximale 0,6%)		
Résistance à la flexion	ISO 10545-4	(N/mm ²)	≥ 35	R ≥35 (Valeur minimale 32 N/mm ²)		
Force de rupture	ISO 10545-4	(N)	≥ 1300	≥1300 (Épaisseur ≥7,5 mm) ≥700 (Épaisseur < 7,5 mm)		
Résistance à l'abrasion de surface	Méthode interne		Voir tableau ci-joint			
Coefficient de dilatation thermique linéique	ISO 10545-8	(x(10)-6/°C)	≤9	Valeur déclarée (EN 14411:2012) Procédure d'essai disponible (ISO 13006:2012)		
Résistance aux chocs thermiques	ISO 10545-9		Conforme aux normes	Conformément à la norme EN ISO 10545-1 (EN14411:2012)**** Procédure d'essai disponible (ISO 13006:2012)		
Résistance au tressailage	ISO 10545-11		Conforme aux normes	Conformément à la norme EN ISO 10545-1 (EN 14411:2012) Demandée (ISO 13006:2012)		
Résistance au gel	ISO 10545-12		Conforme aux normes	Conformément à la norme EN ISO 10545-1 (EN 14411:2012) Demandée (ISO 13006:2012)		
Réaction au feu	-	-	Classe A1 FL / A1	Classe A1 ou Classe A1 FL		
Résistance des couleurs à la lumière	DIN 51094		Conforme aux normes	Aucun échantillon ne doit présenter d'altérations appréciables de couleur		

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRODUIT

Collections	Progress	Brand	Marazzi
Format (cm)	60x60 - 30x60 - 45x45	Épaisseur (mm)	9

Caractéristiques Techniques	Méthode d'essai	Unité de mesure	Valeurs Moyennes Typiques	Valeurs limites Prévues
PROPRIÉTÉS CHIMIC				
Résistance aux produits chimiques d'usage domestique et sels pour piscine	ISO 10545-13		GA	GB Minimum (EN 14411:2012) GB Minimum (ISO 13006:2012)
Résistance aux acides et aux bases - faible concentration	ISO 10545-13		GLA-GLB	Valeur déclarée (EN 14411:2012) Procédure d'essai disponible (ISO 13006:2012)
Résistance aux acides et aux bases - forte concentration	ISO 10545-13		GHA-GHB	Valeur déclarée (EN 14411:2012) Procédure d'essai disponible (ISO 13006:2012)
Résistance aux taches	ISO 10545-14		Class 5	Classe 3 minimum (EN 14411:2012) Classe 3 minimum (ISO 13006:2012)

PROPRIÉTÉ ANTI-GLISSEMENT

Résistance au glissement: Pendulum	ENV 12633 BOE N.74 del 2006		Class 1	de Classe 0 à Classe 3
---------------------------------------	--------------------------------	--	---------	------------------------

* La dimension de fabrication doit être choisie en sorte que, pour carreaux non modulaires, la différence entre dimension de fabrication et nominal est:

** Déviation admissible en % de la dimension moyenne d'une seule carreau (2 ou 4 côtés) de la dimension de fabrication.

**** Voir prospectus 2 EN 14411:2012 pour les emplois où applicable

c.c. Déviation maximum admissible de la courbure du centre, en % ou en mm, par rapport à la diagonale calculée selon les dimensions de fabrication.

e.c. Déviation maximum admissible de la courbure du angle, en % ou en mm, par rapport aux dimensions de fabrication.

w. Déviation maximum admissible du voile en % ou en mm, par rapport à la diagonale calculée selon les dimensions de fabrication.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRODUIT

Collections	Progress	Brand	Marazzi
Format (cm)	60x60 - 30x60 - 45x45	Épaisseur (mm)	9

Résistance à l'abrasion de Surface – Méthode interne

Progress anthracite	Destinations d'emploi - Class F
Progress beige	Destinations d'emploi - Class G
Progress black	Destinations d'emploi - Class F
Progress brown	Destinations d'emploi - Class F
Progress gray	Destinations d'emploi - Class G
Progress hazelnut	Destinations d'emploi - Class G